

福建福海创石油化工有限公司 FHCPEC-2-JS-T-001-2024/05	原辅料质量规范（第4次修订）				福海创专有 生效日期：2024年6月1日
	风险评估	高	中	低	

蜡油/VGO

执行标准：Q/FHC M009-2022 蜡油/VGO 采购指标

说明：1、蜡油/VGO 采购指标。

2、全部项目包括：密度、减压馏程、硫、氯、氮、铁、镍、钒、酸值、机械杂质、残炭、沥青质、铜、铅、砷、汞、铝、钠、钙、镁、硅、灰分、运动粘度（50℃）、开口闪点、凝点、水分、盐含量、溴值。

3、常规项目包括：外观、密度。

分析项目	质量指标	试验方法
密度（20℃） / （kg/m ³ ）	≤ 900	GB/T 1884、NB/SH/T 0870
减压馏程/℃		
初馏点	≥ 174	GB/T 9168、SH/T 0165
终馏点	≤ 520	
硫含量 w/%	≤ 1.79	GB/T 17040
氯含量/（mg/kg）	≤ 1	SH/T 1757
氮含量/（mg/kg）	≤ 600	SH/T 0657
铁含量/（mg/kg）	≤ 1	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
（镍+钒）含量/（mg/kg）	≤ 1	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
酸值/（mgKOH/g）	≤ 0.3	GB/T 18609、Q/FHC LAB211
机械杂质 w/%	≤ 0.1	GB/T 511
残炭 w/%	≤ 0.35	GB/T 17144
沥青质/（mg/kg）	≤ 100	ASTM D6560、SH/T 0266